



# SINVICOMP SSZ6066S1

新加坡聚合树脂有限公司 - 易弯曲的聚氯乙烯

## 一般信息

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区
用途	• Jacketing
形式	• 粒子
加工方法	• 挤出

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重 <sup>2</sup>	1.47		ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	2180	psi	IEC 811-1-1
伸长率 (断裂)	250	%	IEC 811-1-1
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	81		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
Low Temperature Brittleness	-11	°F	ASTM D746
老化	额定值	单位制	测试方法
热空气老化试验后，机械性能的变化, 168 hr <sup>3</sup>			IEC 811-1-2
拉伸强度变化	10	%	
拉伸伸长率变化	12	%	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率 (68°F)	1.0E+13	ohms·cm	BS 2782 230A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
极限氧指数	22	%	ASTM D2863
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Loss of Mass - Oven Ageing Condition @ 80 ± 2°C for 7 days	1.20	mg/cm <sup>2</sup>	IEC 811-3-2

Typical temperature profile for SINVICOMP compound is from 160°C to 180°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone: 160°C

Mixing zone: 160°C~170°C

Metering zone: 170°C~180°C

Nozzle/Die Zone: 180°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> @ 23°C

<sup>3</sup> @ 80 ± 2°C